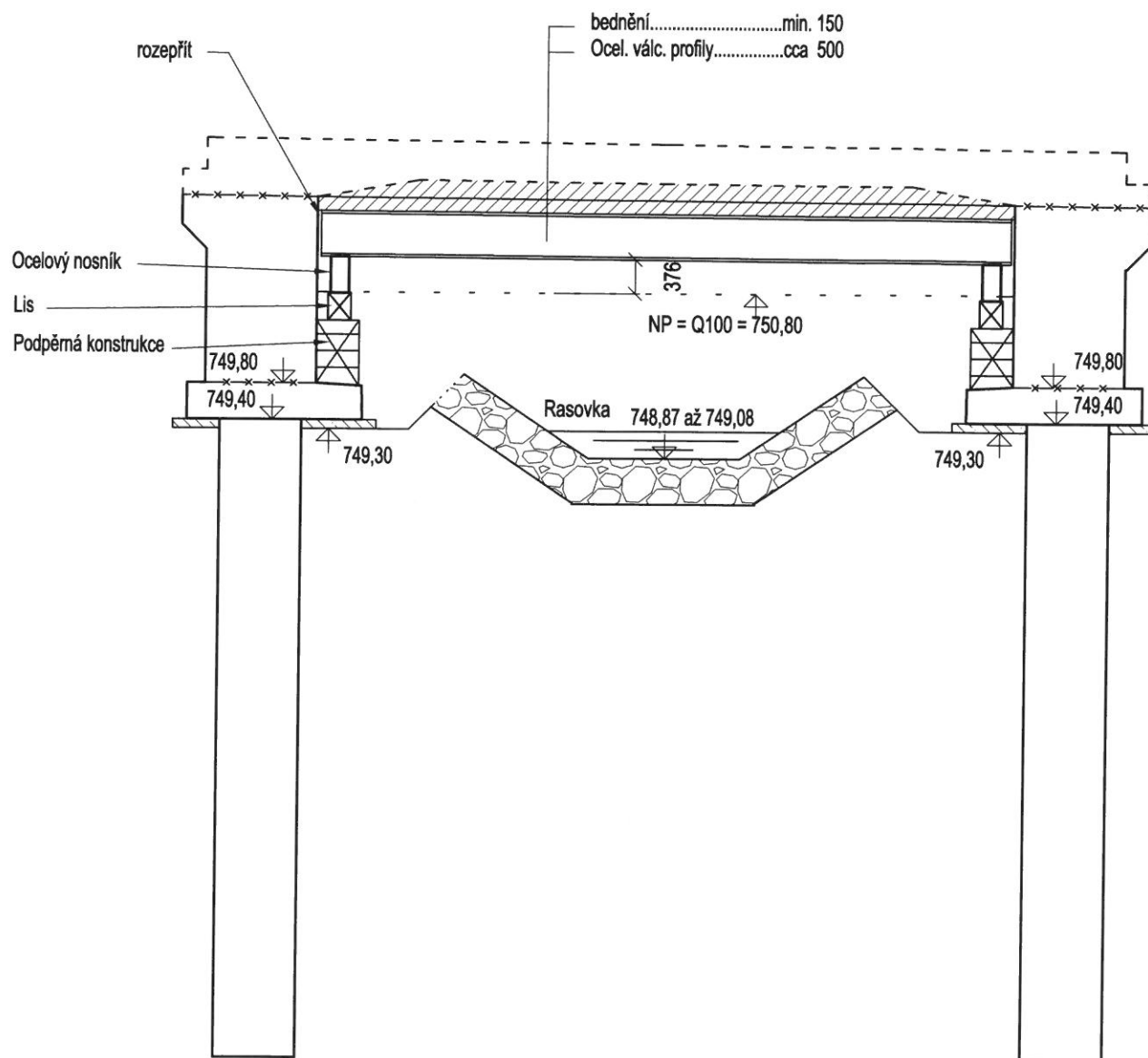
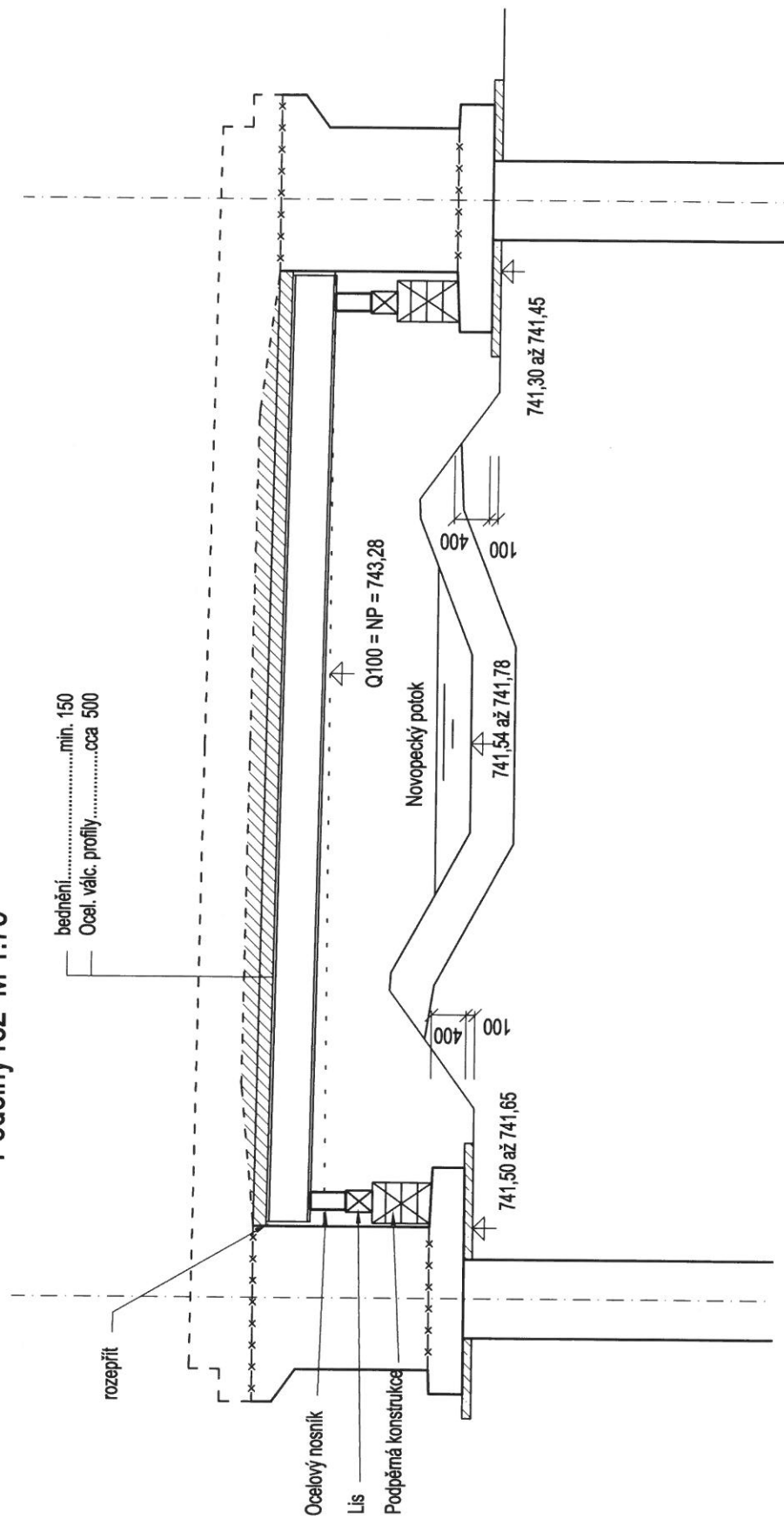


2)

SO 201 : Předpokládaný tvar podpěrné skruže Podélný řez M 1:75



SO 202 : Předpokládaný tvar podpěrné skruže Podélný řez M 1:75



[illegible]

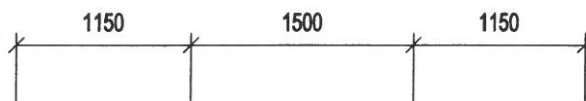
5) Rukoměrny průtok

SO 202

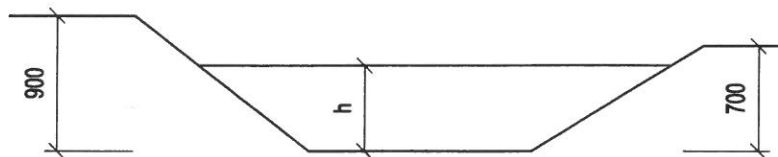
Příčný řez korytem M 1:50

podélný sklon = 2,37‰

součinitel drsnosti



$$n = 0,035$$



$$v = \frac{1}{n} S \cdot R^{\frac{2}{3}} \cdot I^{\frac{1}{2}}$$

$$Q = v \cdot S$$

Hydrotechnické posouzení při stavbě
výška
zaplavení

	I	S	O	R	v (m/s)	Q_k (l/s)
0,650	0,0231	1,5920	3,805	0,4184	2,43	3,866
0,600	0,0231	1,4260	3,628	0,3931	2,33	3,322
0,550	0,0231	1,2670	3,451	0,3671	2,23	2,820
0,500	0,0231	1,1150	3,274	0,3406	2,12	2,360
0,450	0,0231	0,9710	3,097	0,3135	2,00	1,945
0,400	0,0231	0,8340	2,920	0,2856	1,88	1,570